

## WHITE-OXA PLUS

24-04-2018

### Descrição

WHITE-OXA PLUS é um ativador de peróxido de hidrogénio em processos industriais de branqueio.

### Definição

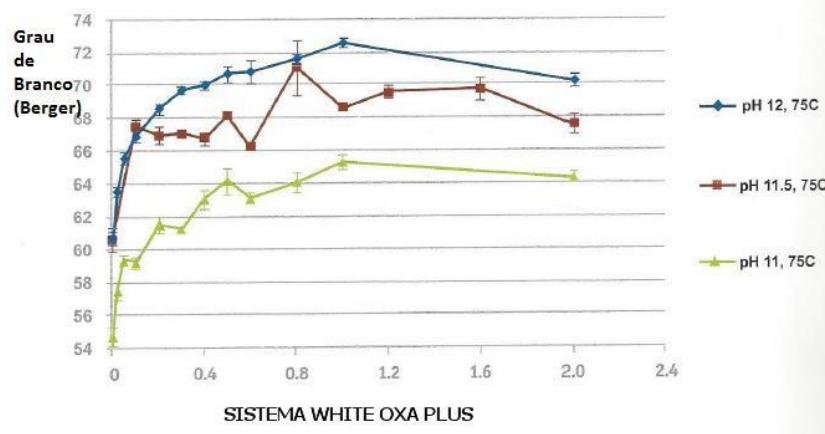
WHITE-OXA PLUS é uma preparação contendo uma **oxi-reductase sintética** com uma estrutura química similar à das partes ativas das enzimas naturais presentes em organismos vivos.

Este produto apresenta várias vantagens, a processos tradicionais:

- Temperatura de branqueio mais baixa;
- Produto líquido fácil de manusear;
- Adequado para processos automáticos;
- Compatível com uma gama ampla de pH alcalinos;
- Compatível com a maioria de produtos auxiliares utilizados em processos de branqueio.

WHITE-OXA PLUS proporciona vantagens no processo de branqueio, tais como **poupanças de energia, água e tempo**, oferecendo a oportunidade de **diminuir os custos globais de processo, aumentar a produtividade e proteger o ambiente**.

Este produto é **biodegradável e não tóxico**.



O produto funciona como um catalisador para a oxidação a baixas temperaturas e é estável a altas temperaturas.

Oferece uma **alternativa amiga do ambiente**, comparada com a tecnologia poluente baseada no branqueio usando cloro que liberta compostos organoclorados no ambiente e permite poupanças significativas de energia pela baixa temperatura no processo de branqueio usando  $H_2O_2$ .

Mais ainda, o produto sofre uma degradação rápida, no ambiente, sem produzir substâncias perigosas para o ambiente.

### Propriedades

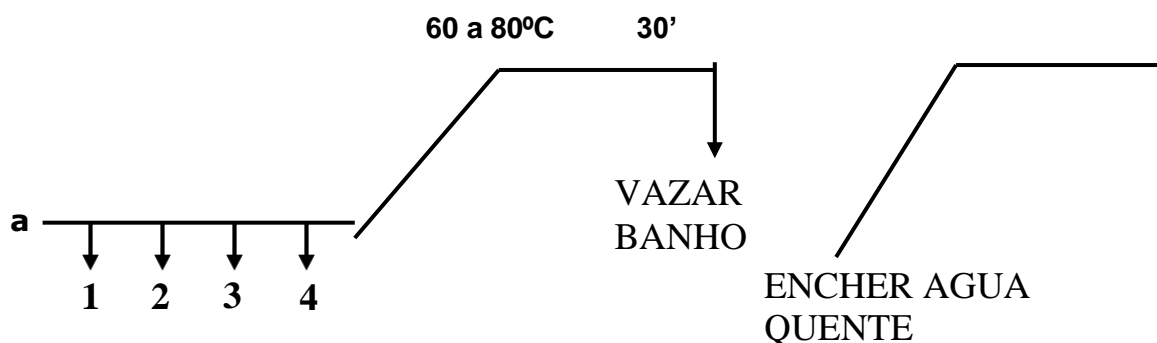
- Carácter iónico: Não-iónico
- AspeCto: Líquido vermelho a âmbar
- Solubilidade: solúvel em água em qualquer proporção.
- Produto ecológico: biodegradável (CBO5 e CQO muito baixo)
- pH ~4
- Densidade ~1g/mL

### Campos de aplicação

- Branqueamento do algodão através do processo WHITE-OXA PLUS
- A sua aplicação, permite obter branqueamento do algodão a 60-80°C com um alto grau de brancura.
- Fornece ao tecido tratado com uma hidrofiliidade final muito boa e um grau muito bom de brancura.
- Devido às suas propriedades garante a máxima eficiência no efeito de branqueamento de peróxido de hidrogénio

### Aplicação

Branqueamento Processo White-Oxa PLUS



a) Temperatura ambiente (30° - 40°C)

1. 0,4 g/L EMULGRÁS
2. 2-3 mL/L NaOH 50%
3. 2-4 mL/L  $H_2O_2$  50%
4. 1-2 g/L WHITE-OXA PLUS

### ***Embalagens***

O produto é fornecido em baldes de HDPE de 125kg e contentores de 1000kg.

### ***Armazenagem***

A atividade mantém-se dentro das especificações após armazenagem de 6 meses a 25 °C Armazenagem em frio (5 ° C) é recomendada para uma armazenagem mais prolongada.

### ***Segurança***

Produto não perigoso. Consulte a MSDS antes de usar.